

HAVERKAMP Neutrales Spezial-Silikon

HAVERKAMP Neutrales Spezial-Silikon ist in den Farben Schwarz, Transparent, Grau und Weiß erhältlich. Es handelt sich um einen neutral vernetzenden 1K-Silikon-Dichtstoff – MEKO-frei und ist anstrichverträglich nach DIN 52452 (nicht überstreichbar) und ist nicht korrosiv.

HAVERKAMP Neutrales Spezial-Silikon überzeugt durch eine sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit sowie es mit Fungizid ausgerüstet ist.

Eigenschaften/Anwendungsgebiete

HAVERKAMP Neutrales Spezial-Silikon ist zum Abdichten von Anschlussfugen an Fenstern und Türen aus Holz, Metall und Kunststoff. Dehnungs- und Anschluss-fugen an Beton- und Porenbetonfertigteilen, Dehnungs- und Anschlussfugen im Sanitärbereich sowie Abdichten von Fugen an Fassaden und Metallbaukonstruktionen geeignet.

HAVERKAMP Neutrales Spezial-Silikon darf nicht im Aquarienbau, als Spiegelkleber, auf Marmor/Naturstein sowie in Bereichen mit direktem Kontakt zu Lebensmitteln angewendet werden. Bei Einsatz für Unterwasserfugen ist auf eine besonders sorgfältige Ausführung (oft Primer erforderlich) zu achten, außerdem sind solche Fugen als Wartungsfugen auszuweisen.

Normen und Prüfungen

- Geprüft nach EN 15651 - Teil 1: F EXT-INT CC 25 LM
- Geprüft nach EN 15651 - Teil 3: XS 1
- Entspricht den Anforderungen der DIN 18540-F
- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35 geeignet
- LEED® v3 konform Credit IEQ 4.1: Kleb- und Dichtstoffe
- DGNB Einstufungen auf Anfrage
- Französische VOC-Emissionsklasse A+

Technische Daten

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 5 - 15
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 35
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1, farbig [g/cm³]	~ 1,2
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1, transparent [g/cm³]	~ 1,0
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Shore-A-Härte nach ISO 868, farbig	~ 30
Shore-A-Härte nach ISO 868, transparent	~ 25

Zulässige Gesamtverformung [%]	25
Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,5
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	~ 550
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,4
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 180
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	12

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu halten.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen einer Oximverbindung freigesetzt.

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für gute Belüftung zu sorgen.

Die Vulkanisationszeit verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke des Silikons. Einkomponentige Silikone sind nicht für flächige Klebungen geeignet, es sei denn, die speziellen konstruktiven Voraussetzungen dafür sind gegeben. Sollte der Silikondichtstoff in Schichtstärken von mehr als 15 mm eingesetzt werden, wenden Sie sich bitte vorher an die Anwendungstechnik.

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Reinigen von nicht-porösen Untergründen ggf. Reinigung mit z.B. Isopropanol und sauberem, flusenfreiem Tuch.

Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe von losen Partikeln säubern.

Die Fugenränder können mit einem Selbstklebeband abgedeckt werden, um saubere und gerade Fugen zu gewährleisten.

Fugendimensionierung:

Abdichtende Fugen sollen mindestens die Maße 5 x 5 mm (Innenanwendung) bzw. 10 x 8 mm (Außenanwendung; Breite x Tiefe) aufweisen. Bei zunehmender Fugenbreite (bis 30 mm) sollte die Fugentiefe entsprechend DIN 18540 in etwa die Hälfte der Fugenbreite betragen. Bei Dreiecksfasen ist auf eine gleichmäßige und gleichschenklige Ausbildung mit mindestens 7 mm Haftfläche auf jeder Seite zu achten.

Verarbeitung

HAVERKAMP Neutrales Spezial-Silikon mit Druck auf die Fugenflanken gleichmäßig ausspritzen. Oberfläche anschließend sofort mit einem angefeuchteten Spachtel, Fugeisen oder Finger (Gemisch aus Montagekonzentrat und Wasser, ca. 1 – 2 %-ig) glätten, da bereits nach wenigen Minuten Hautbildung erfolgt. Beim Einsatz im Sanitärbereich ist, abhängig von der jeweiligen Belastung, ein Schimmelpilzbefall nicht auszuschließen. Zur Vorbeugung und Bekämpfung kann ein Antischimmelmittel verwendet werden.

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit Verdünner/Reiniger entfernen. Im abgebundenen Zustand ist **HAVERKAMP Neutrales Spezial-Silikon** nur noch mechanisch zu entfernen. Angebrochene Kartuschen möglichst bald verbrauchen. Dichtstoffreste können nach vollständiger Aushärtung über den Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden.

Verbrauch

Bei 10 x 10mm Fugenquerschnitt reicht eine 310 ml-Kartusche für ca. 3,0 lfm. Der Verbrauch lässt sich durch Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = cm³ pro lfm Fuge errechnen.

Anwendungshinweise:

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

HAVERKAMP behält sich gewisse Abweichungen, bedingt durch Herstellertoleranzen, vor. Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen – Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen sind produktions-technisch bedingt und zulässig. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung. Technische Änderungen vorbehalten.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig. Ausgabe 08.2019