

# Container Dri® II Lieferformen und Handhabung

## Absorptionskapazität (Beispielswerte für 125 g Beutel:)

· > 400 % bzw. ca. 500 g H<sub>2</sub>O per Beutel bei 95 % rel. Feuchte/bei 40 °C



**Container Dri® II**  
Beutel mit und ohne  
Selbstkleberücken  
B012660/26329127656  
255 x 145 mm, 125 g  
Mengenempfehlung  
40" Container: 60 – 90 Stck.



**Container Dri® II 6-Strip**  
Selbstklebende Strips zum  
Einkleben in die Containerwand  
B012668/25225627656  
1520 x 145 mm, 750 g  
Mengenempfehlung  
40" Container: 10 – 15 Stck.



**Container Dri® II Blanket**  
Beuteldecke mit Klebestreifen zum Fixieren  
B012140/25093827656  
430 x 235 mm, 1500 g  
Mengenempfehlung 40" Container: 5 – 8 Stck.

**Container Dri® II Pack 1500**  
Stabile Kartonhülle mit Einhängenhaken für die Containerösen  
B012665/26013427690  
430 x 470 x 50 mm, 1500 g  
Mengenempfehlung 40" Container: 5 – 8 Stck.



**Container Dri® II Pack 750**  
Stabile Kartonhülle mit  
Einhängenhaken für die  
Containerösen  
B012664/26013328915  
430 x 235 x 50 mm, 750 g  
Mengenempfehlung  
40" Container: 10 – 15 Stck.

Diese Informationen geben unseren aktuellen Kenntnisstand wieder und stellen lediglich eine generelle Beschreibung unserer Produkte und möglicher Anwendungen dar. Clariant übernimmt keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Fehlerfreiheit und Angemessenheit dieser Informationen und ihren Gebrauch. Die Beurteilung der Eignung eines Clariant Produkts für eine bestimmte Anwendung liegt in der Verantwortung des Anwenders.  
Soweit keine anderweitige schriftliche Vereinbarung getroffen wurde, gelten Clariants Allgemeine Verkaufsbedingungen, die durch diese Informationen nicht geändert oder ausser Kraft gesetzt werden. Rechte Dritter sind zu beachten. Eine Änderung dieser Informationen sowie der Produktangaben insbesondere aufgrund Änderungen gesetzlicher Bestimmungen bleibt jederzeit vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter, die die bei der Lagerung oder Handhabung von Clariants Produkten zu beachtenden Sicherheitsmaßnahmen enthalten, werden mit der Lieferung zur Verfügung gestellt. Für zusätzliche Informationen wenden Sie sich bitte an Clariant.

**\*Für Verkäufe an Kunden in den USA und Kanada gilt ergänzend folgendes:**  
Es wird weder ausdrücklich noch stillschweigend eine Garantie für die Marktgängigkeit, Tauglichkeit, Geeignetheit für einen bestimmten Zweck oder sonstige Eigenschaften der Clariant Produkte oder der Leistungen von Clariant übernommen.

© Trademark of Clariant registered in many countries  
© 2012 Clariant International Ltd



Clariant International Ltd

CLARIANT PRODUKTE  
(DEUTSCHLAND) GMBH  
Ostenrieder Str. 15  
85368 Moosburg  
Germany

FUNCTIONAL MINERALS  
CARGO & DEVICE PROTECTION

Phone +49 8761 82-755  
Fax +49 8761 82-755

WWW.CLARIANT.COM/DESICCANTS  
WWW.CLARIANT.COM

FM 0414 CP

# Sicher und trocken – Container Dri® II

CLARIANT



## Feuchtigkeitsschutz für Transporte rund um die Welt

- Lange Transporte mit LKW, Bahn oder Schiff fördern das Entstehen von Wasserdampfkondensat innerhalb von Transportbehältern, es erfolgt eine Bildung von Tau- und Schwitzwasser durch Temperaturunterschreitung des Taupunktes.
- Die negativen Folgen von Schwitz- oder Kondenswasserbildung können Geschmacksveränderungen bei Nahrungsmitteln, Fäulnis, Pilzbesiedelung, Korrosion von Metallen und Glas oder das Verblässen von Farben sein.
- Feuchtigkeit kann Kennzeichnungen und Etiketten unbrauchbar machen, greift Kartonagen und Füllmaterialien an, schwächt die Festigkeit von Verpackungen, führt zum Aufquellen von Verpackungen bei gleichzeitiger Schimmelbildung, beschädigt teilweise sogar das Transportgut.
- Die Aufnahmefähigkeit von Luft für Wasserdampf nimmt mit zunehmender Temperatur zu. Bei einem Temperaturabfall unter den sogenannten Taupunkt kommt es unweigerlich zur Bildung von schädlichem Kondenswasser.

## Clariant Container Dri® II

Container Dri® II ist ein wirkungsvolles und preiswertes Luftentfeuchtungsmittel bestehend aus granuliertem Calciumchlorid (CaCl<sub>2</sub>) und Stärke. Bei richtiger Dosierung senkt Container Dri® II die relative Luftfeuchtigkeit und schließt somit das Risiko von Kondenswasserbildung, dem sogenannten „Container Rain“, aus.

Ein deutlicher Vorteil von Container Dri® II gegenüber konventionellen Trockenmitteln ist die extrem hohe Adsorptionskapazität bei hohen Luftfeuchtigkeiten (>400 % Kapazität bei 40 °C und 95 % r.F.). Das bedeutet, dass mit einer relativ geringen Anzahl von Beuteln die Feuchtigkeit in einem großen Luftvolumen wirksam herabgesetzt werden kann. Aufgrund der hohen Kapazität kann häufig auf eine zusätzliche Sperrschicht verzichtet werden.



**Container Dri® II Pack 1500**  
Einsatz im Container

# Container Dri® II

## Funktion und Anwendung

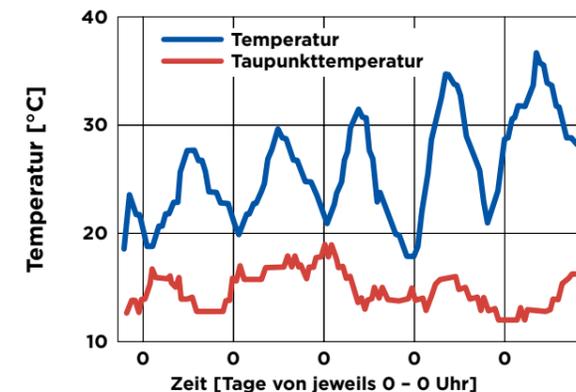
### Der Einsatz von Container Dri® II

Container Dri® II wird zweckmäßigerweise dann eingesetzt, wenn

- das primäre Ziel die Verhinderung von Kondenswasserbildung innerhalb und außerhalb von Verpackungen ist
- ein großes Volumen an Luft zu entfeuchten ist (Container und andere offene Systeme)
- Luft mit hohem Feuchtigkeitsgehalt (nahe dem Taupunkt) entfeuchtet werden muß
- in einem offenen System (Container) oder einem Verpackungssystem mit hoher Wasserdampfdurchlässigkeit gearbeitet wird

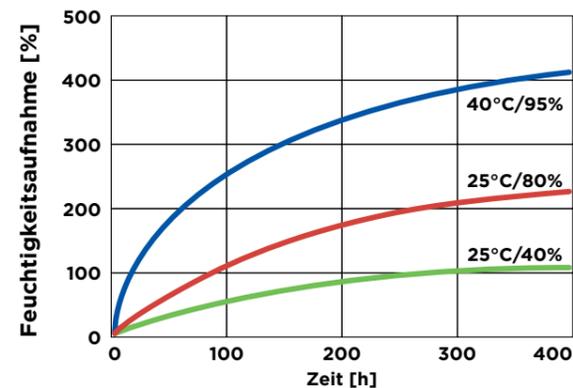


### Taupunktkontrolle mit Container Dri® II



Die Taupunkttemperatur liegt mit Container Dri® II deutlich unter der Umgebungstemperatur

### Absorptionskapazität von Container Dri® II



Container Dri® II ist führend in der Absorptionsleistung

# Container Dri® II

## Der Schutz für das Transportgut

### Container Dri® II – der Unterschied in Funktion und Anwendung zu konventionellen Trockenmitteln

Konventionelle Trockenmittel wie Trockenton (DESI PAK®), Silicagel (SORB-IT®) und Molekularsieb (TRI-SORB®) haben eine wesentlich geringere Adsorptionskapazität im Vergleich zu einem hochentwickelten Luftentfeuchter wie Container Dri® II und werden nur in einem abgeschlossenen Verpackungssystem verwendet. Demgegenüber besitzt Container Dri® II eine wesentlich höhere Kapazität besonders bei stark steigenden Feuchtigkeiten.

### Arbeitsweise

Während der Wasserdampf-Absorption wandelt sich der Beutelinhalt in ein Gel um. Dieses Gel bindet das Wasser **sicher** im Beutel. Im Gegensatz zu vielen Wettbewerbsprodukten entfällt lästiges und gefährliches Hantieren mit aggressiver Salzlösung und instabilen Auffangbehältern oder PE Beuteln.

Die Entsorgung des gesättigten Luftentfeuchtungsbeutels erfolgt schnell und problemlos mit normalem Industriemüll. Aktuelle Sicherheitsdatenblätter schicken wir auf Anfrage gerne zu.

### Anwendung- und Einsatzgebiete

- **Agrar- und Lebensmittelrohstoffe** wie Kaffee, Kakao, Milchpulver, Samen etc.
- **Holz- und Papier** wie Möbel, Papiererzeugnisse, Edelhölzer etc.
- **Maschinenbau und Elektronik** wie Gussteile, Ersatzteile, Kabel, Baugruppen etc.
- **Leder und Textilien** wie Bekleidung, Rollenware, Rohstapel etc.

### Einsatzmengen/Bsp.

Als unverbindlichen Richtwert schlagen wir den Einsatz von ca. 1 – 1,5 Beuteln je Kubikmeter bei einer maximalen Schutzdauer von ca. 40 Tagen vor. Bei einem 40 Fuß Container sind dies mind. 66 Beutel à 125g.

### Platzierung

Die Beutel können z.B. direkt auf Packstücken wie Kartonagen etc. platziert werden. Sicherheitshalber sollte jedoch ein direkter Kontakt der Beutelfrontseite mit Metallteilen, Gehäusen, Stoffen und Papieren vermieden werden.

Besonders einfach und zeitsparend ist die kontaktlose Aufhängung oder eine Einklebung im Container, für die spezielle Varianten zur Verfügung stehen.



**Oben:**  
Container Dri® II  
6-Strip mit selbstklebender Rückseite

**Unten:**  
Container Dri® II – Der Luftentfeuchter mit hoher Absorptionskapazität wird in Beutelform geliefert und angewendet.