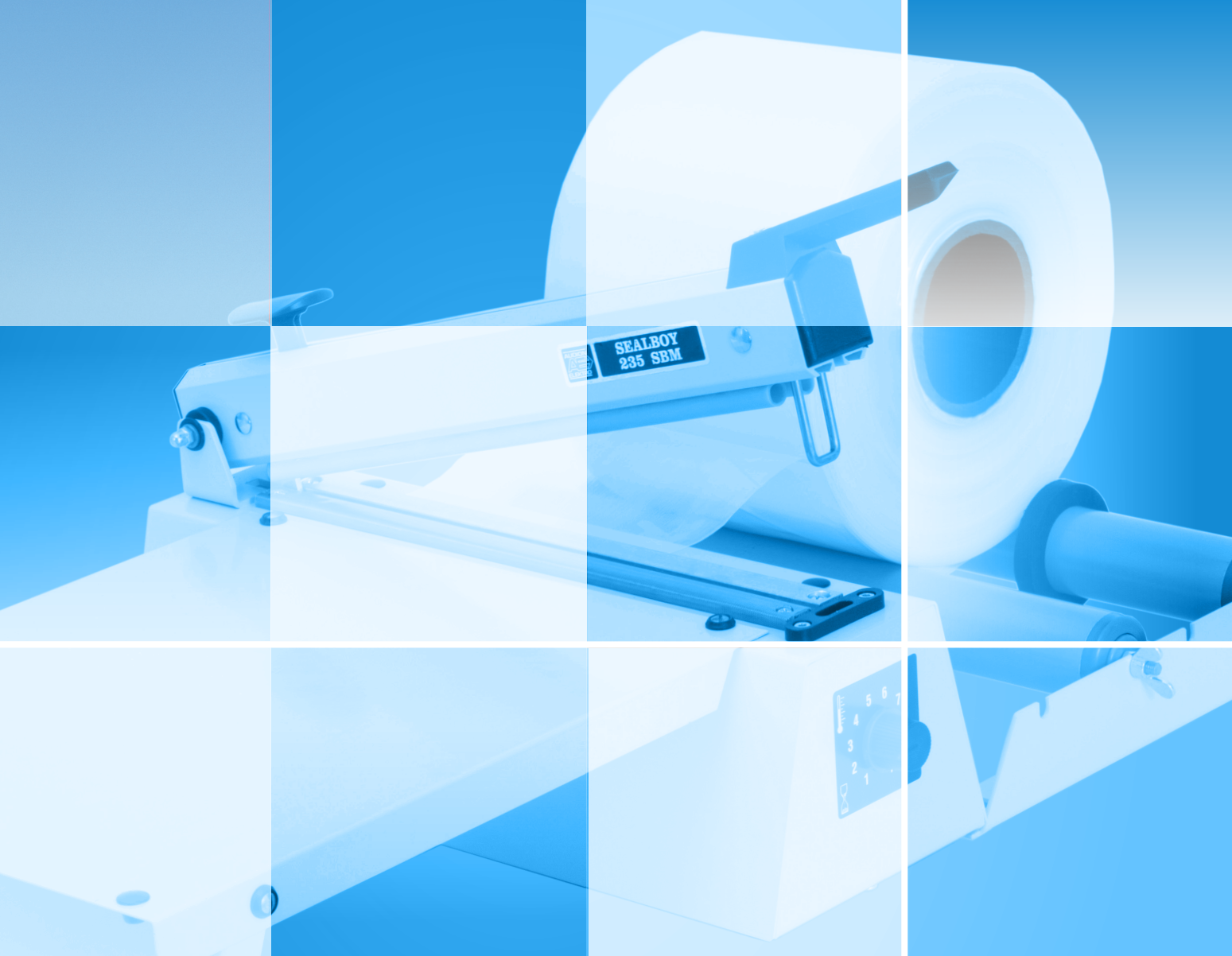




Audion Schweißgeräte

→ Impuls Schweißgeräte

*Pronto
Super Poly
Sealkid
Sealboy
Sealboy Magneta
Magneta*

→ Siegelgeräte

*Futura Portable
Super Cello
Futura Junior
GPS
Lamino
300 TT Sealers*

AE → AUDION

Packaging machines

Impuls Schweißgeräte

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Impulsschweißgeräte sind sofort einsatzbereit und eignen sich hervorragend um fertige Beutel zu verschließen und aus Schlauchfolie Beutel herzustellen. Sie sind geeignet PE, PP und dünne Verbundfolien zu verschweißen.

Super Poly

Aufgrund seiner Mobilität, ist die Super Poly sehr flexibel einsetzbar und besonders geeignet Produkte direkt vor Ort zu verschweißen, wenn diese nicht bewegt werden können oder sollen. Die beiden Bi-aktiven Schweißschienen (die obere und untere Schweißschiene ist jeweils mit einem Schweißdraht ausgestattet) erlaubt die Verschweißung von Polyethylen bis zu 2x0,3 mm Stärke. Weiterhin ist es möglich, verschiedene Verbundmaterialien zu verschweißen. Hier gibt ein einfacher Schweißversuch Auskunft über die Schweißbarkeit.

Technische Daten	281 PS	381 PS	631 PS
Schweißnahtlänge	280 mm	380 mm	630 mm
Schweißnahtbreite	3 mm	3 mm	3 mm
Max. Öffnung	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht	2,5 kg	2,8 kg	3 kg
Abmessungen (LxBxH)	400x350x150mm	400x450x150mm	400x700x150mm



Super Poly Serie + Transformator

Das Gerät muss mit einem Transformator verbunden werden. An diesem kann die Schweißzeit entsprechend der Folie eingestellt werden. Sobald die Schweißbalken geschlossen sind, kann der Taster am Handgriff gedrückt werden um die Verschweißung auszuführen. Eine Kontrollleuchte signalisiert die Schweißzeit.

Nachdem die Schweißzeit abgelaufen ist (Max. 1-3 Sek.), schaltet sich die Zange automatisch ab und der Schweißbalken kann nach kurzer Abkühlzeit geöffnet werden.



Technische Daten	Transformator
Anschlußwert	230V-1Ph-50/60HZ
Verbrauch	1500W
Gewicht	7 kg
Abmessungen (LxBxH)	270x190x190mm

Pronto

Das Pronto ist ein an der Wand, oder mit Tischhalterung am Tisch, montiertes Folienschweißgerät, welches aufgrund der geringen Baugröße und der platzsparenden Wandmontage an Orten eingesetzt werden kann, an denen es eng ist.

Ein großer Vorteil bei dieser Anwendung ist, dass der Bediener den Beutel einfach mit beiden Händen halten, und spannen kann, so dass immer eine optimal saubere Verschweißung erreicht werden kann. Dieses Gerät wurde entwickelt, um Plastikbeutel zu verschweißen. Über einen Drehregler kann die Schweißzeit eingestellt, je nach Folie, eingestellt werden. Die Bedienung ist sehr leicht. Sobald der Beutel gefüllt ist und zwischen den Schweißbalken liegt, werden diese über leichten Druck mit dem Handrücken auf den hinteren Balken geschlossen und die Verschweißung läuft automatisch ab. Die Schweißzeit wird über eine Kontrollleuchte angezeigt, sobald diese abgelaufen ist, erlischt die Leuchte. Die Tischhalterung kann optional bestellt und geliefert werden.



Pronto 255 PRA

Technische Daten	255 PRA
Schweißnahtlänge	240 mm
Schweißnahtbreite	2 mm
Foliendicke	Max. 2x 0,15 mm
Anschlußwert	230V-1Ph-50/60 Hz
Verbrauch	250 W
Gewicht	6 kg
Abmessungen (LxBxH)	340x270x270 mm
Zubehör	
Artikel	255 PRA
Ständer	STD PR

Sealkid

Das Sealkid ist ein hervorragendes, industrielles Folienschweißgerät für kleine bis mittlere Produktionsserien. Das sehr gute Preis-Leistungsverhältnis macht es so erfolgreich. Es ist ausgestattet mit flexiblem Schweißzeitregelknopf und Schneidevorrichtung. Bei einer Schweißkapazität von 3 – 4 Schweißungen pro Minute wird dieses Gerät optimal genutzt.

Zubehör: Arbeitstisch und Folienabroller Rolloflux



Sealkid Serie

Technische Daten Sealkid	236 SK	321 SK	421 SK	621 SK
Schweißnahtbreite	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Schweißnahtlänge	± 236 mm	± 321 mm	± 421 mm	± 621 mm
Max. Folienstärke	2 x 0,2 mm	2 x 0,2 mm	2 x 0,2 mm	2 x 0,2 mm
Abmessungen (Schweißarm unten)	90 x 186 x 450 mm	100 x 202 x 535 mm	100 x 202 x 635 mm	100 x 213 x 835 mm
Gewicht	5,1 kg	6,5 kg	7,1 kg	10,2 kg
Kapazität	3-4 Schweißungen pro Minute	3-4 Schweißungen pro Minute	3-4 Schweißungen pro Minute	3-4 Schweißungen pro Minute
EAN CODE	871844449230	871844449231	871844449232	871844449233
Anschlusswert	230V-1ph-50/60 Hz	230V-1ph-50/60 Hz	230V-1ph-50/60 Hz	230V-1ph-50/60 Hz
Verbrauch	300 Watt	700 Watt	550 Watt	650 Watt
Verschleißteil Set (Art.-Nr.)	311-1210	317-1210	314-1210	324-1210

Sealboy

Der Vater aller Folienschweißgeräte, seit über 40 Jahren immer noch in der Audion Produktpalette. Dieses äußerst robuste, manuell betätigte Impulsschweißgerät ist ideal für das Verpacken verschiedenster Produktarten bei mittlerer Leistung. Bei der Verwendung von Schlauchfolie ist es möglich unterschiedliche Beutellängen herzustellen. Überschüssige Folie kann mit der Schneidevorrichtung abgetrennt werden. Das Gerät ist einfach zu bedienen. Indem Sie den Schweißarm herunterdrücken, zeigt ein grünes Licht die Zykluszeit an, die benötigt wird, um eine gute und zuverlässige Verschweißung zu erzeugen. Nach Öffnen des Schweißarmes ist der Zyklus beendet. Das Gerät kann allen Arten von thermoplastischen Folien (Polyethylen, Polypropylen) und dünne Verbundfolien verarbeiten.

Anwendungen: alle Arten von Beuteln, gefüllt mit zum Beispiel Technischen Teilen, wie Ersatzteile, mechanischen und elektrischen Bauteilen, Lebensmittel, Tierfutter, Flüssigkeiten etc.



Sealboy Serie

236 SBSA + OT+RL

Technische Daten	236 SBSA	321 SBSA	321 SBT
Schweißnahtbreite	3 mm	3 mm	3 mm
Schweißnahtlänge	225 mm	310 mm	310 mm
Schweißbare Foliendicke in µm	min. 2x20 / max. 2x250	min. 2x20 / max. 2x250	min. 2x20 / max. 2x250
Gewicht	5,7 kg	6,8 kg	6,8 kg
Abmessungen (BxLxH)(Schweißarm unten)	400x140x200 mm	480x140x200 mm	480x140x200 mm
Anschlusswert	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz
Elektr. Leistung	325 W	700W	1030W

Zubehör für alle Modelle	
Arbeitstisch	OT 235 SBM
Rolloflux	RL 321
Code seal	nicht änderbare Inschrift in der Schweißnaht, wie z.B. Firmenname

Sealboy Magneta

Ähnlich unserem „Sealboy“. Dieses manuell betätigte Impulsgerät ist ideal für die Verpackung von Produkten aller Art bei geringer Leistung. Dabei ist die Schweiß- und Kühlzeit mithilfe eines Zeitschalters einstellbar. Wenn der Schweißarm geschlossen ist, sorgt eine magnetische Verriegelung dafür, der dieser Schweißarm gehalten wird, bis die Schweiß- und Kühlzeit abgelaufen ist. Bei Verwendung von Schlauchfolie ist es möglich, unterschiedliche Beutellängen und -größen herzustellen. Mit der geschützten Schneidvorrichtung kann die überschüssige Folie abgeschnitten werden. Den Sealboy Magneta gibt es in unterschiedlichen Schweißlängen und wird mit dem jeweils passenden Zubehör angeboten. Das Gerät kann mit verschiedenen Arten von thermoplastischen Folien (Polyethylen, Polypropylen) und dünne Verbundfolien eingesetzt werden.



Sealboy Magneta Serie

Technische Daten	236 SBM	420 SBM	620 SBM
Schweißnahtbreite	3 mm	3 mm	3 mm
Schweißnahtlänge	± 235 mm	± 420 mm	± 620 mm
Schweißbare Foliendicke in µm	max. 2x200	max. 2x200	max. 2x200
Gewicht	± 8 kg	± 9 kg	± 12 kg
Abmessungen der Verpackten Maschine (BxLxH)	450x200x260 mm	640x200x260 mm	850x200x260 mm
Anschlusswert	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz	230V-1ph-50/60Hz
Elektr. Leistung	400 W	450W	575W
Zubehör für alle Modelle	236 SBM	420 SBM	620 SBM
Arbeitstisch	OT 235 SBM	OT 420 SBM	620 SBM
Rolloflux	RL 321	RL 421	RL621
Code seal	nicht änderbare Inschrift in der Schweißnaht, wie z.B. Firmenname		



236 SBM + OT + RL



Magnetische Verriegelung

Sealmaster Magneta

Die Sealmaster Magneta-Serie besteht aus einer kompletten Palette von manuell betätigten Impulsschweißgeräten mit unterschiedlichsten Größen und Optionen. Dieses benutzerfreundliche und sichere Gerät ist ideal für die Verpackung von kleinen und mittleren Serien. Das Gerät kann mit vorgefertigten Beuteln, sowie auch mit Schlauchfolie betrieben werden. Bei der Arbeit mit Schlauchfolie kann das Gerät unterschiedliche Längen an Beuteln mit Hilfe der integrierten Schneidvorrichtung produzieren. Der Schweißzyklus kann leicht durch herabdrücken der oberen Schweißschiene oder über ein Fußpedal gestartet werden. Nach dem Start wird der obere Schweißarm über einen Magneten geschlossen gehalten. Diese bleibt über den kompletten Zyklus geschlossen und öffnet automatisch nach der eingestellt Schweiß- und Kühlzeit. Danach ist das Gerät bereit für die nächste Schweißung. Dieses Gerät ist einsetzbar mit PE, PP und dünne Verbundfolien. Die Schweiß- und Kühlzeiten sind separat einstellbar.



Sealmaster Magneta Serie

Sealmaster Magneta Serie	321	421	521	621	721	821	1021
Standard	321 MG	421 MG	521 MG	621 MG	-	-	-
Doppelschweißnaht	-	421 MGT	-	621 MGT	-	-	-
5mm-Schweißnaht	-	421 MGI	521 MGI	621 MGI	721 MGI	821 MGI	1021 MGI
Edelstahl	-	421 MGS	-	621 MGS	-	-	-
Edelstahl + Doppelschweißnaht	-	421 MGST	-	621 MGST	-	-	-
Motorische Schließung	321 MGM	421 MGM	521 MGM	621 MGM	-	-	-
Motor + 5mm-Schweißnaht	-	421 MGMI	521 MGMI	621 MGMI	721 MGMI	821 MGMI	1021 MGMI
Motor + Doppelschweißnaht	-	421 MGMT	-	621 MGMT	-	-	-
Motor + Edelstahl	-	421 MGMS	-	621 MGMS	-	-	-
Motor + Bi-Aktiv + 5mm-Schweißnaht	-	421 MGMDS	-	621 MGMDS	-	-	-
Motor + Doppelschweißnaht + 5mm-Schweißnaht	-	421 MGMIT	-	621 MGMIT	-	821 MGMIT	1021 MGMIT
Motor + 5mm-Schweißnaht + Edelstahl	-	-	-	621 MGMIS	-	-	-

Beschreibungen der verschiedenen Sealmaster-Magneta-Versionen

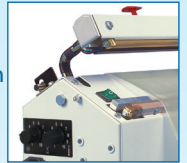
MGM - Magneta mit Motor

Beim MGM wird der Schweißarm mittels Motor betrieben und ist mit einem elektrischen Fußschalter ausgestattet. Die Siegelbacken werden sanft geschlossen, sobald das Pedal betätigt wird. Dies führt zu einer gleichmäßigen und zuverlässigen Verschweißung. Fast alle Modelle sind lieferbar als MGM und die vielen Optionen gelten ebenso für die MGM-Modelle



MGMIDS - Bi-Aktiv

Das bi-aktive Modell ist mit zwei Schweißleisten wie bei der der MGMI Version ausgestattet. Dadurch dass sich eine Schweißschiene im oberen Arm und die zweite im Gerät befindet, ist eine leistungsfähigere Siegelung als bei den Standard-Modellen möglich. Sie ist in der Lage Folien bis zu 2 x 0,25 mm zu verschweißen.



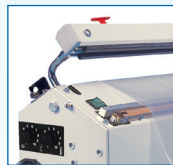
MGT - Twin seal

Der MGT Twin Seal ist mit einer Doppelschweißnaht (zwei parallelen Schweißschienen) ausgestattet. Die zweite Schweißschiene kann auch abgeschaltet und damit kann das Gerät als normaler Sealmaster Magneta betrieben werden.



MGMI - Industrielles Siegelgerät

Das MGMI Modell des Sealmaster Magneta ist mit einer 5mm breiten Schweißnaht anstelle der normalen 3mm ausgestattet. Bei diesem Modell wird das Schweißband in einem speziellen Halter federnd gelagert, um die Wärmeausdehnung des Schweißdrahtes auszugleichen. Diese Kombination hat eine höhere Schweißleistung bei weniger Verschleiß zur Folge. Diese Option wird empfohlen, wenn dickere Folien und/oder eine hohe Verarbeitungsleistung gefordert ist.



MG(M)S - Edelstahlversion

Das MGS-Modell aus rostfreiem Edelstahl ist speziell für Anwendungen in der Nahrungsmittelindustrie oder für klinische Umgebungen einsetzbar. Das MGS hat ein Edelstahlgehäuse sowie Edelstahl-Zubehör. Alle anderen Merkmale sind identisch mit dem Standard-Modell.



Sealmaster Magneta Zubehör

Der Arbeitstisch (OTST) ist mit einem verstellbaren Anschlagwinkel ausgestattet, um leicht unterschiedliche Beutelgrößen zu verwenden.

Mit dem Ständer (SP) kann das Sealmaster Magneta leicht auf die Arbeitshöhe montiert werden. Der Ständer wird mit einem mechanischen Fußpedal geliefert.

Ein Folienabroller (SR) kann in Verbindung mit dem Geräteständer (SP) bestellt werden. Die Rollen können auf der Rückseite des Geräteständers montiert werden. Die Rolle befindet sich dann auf Bodenhöhe. Bei dieser Option ist auch das Polylock-System (PL) enthalten.

Das Polylock-System (PL) ist ein Zusatz, das auf der Rückseite der Geräte angebracht wird um die Folie zu fixieren und somit ein Herunterfallen zu verhindern wenn die Option SP und SR verwendet wird.

Die Tischabroller Rolloflux (RL) beinhaltet das Polylock-System ebenfalls.

Mittels der Kippvorrichtung (AD) kann die Maschine in zwei unterschiedlichen Winkeln (abgeschrägt und waagrecht) auf den Ständer montiert werden. Dies ist jedoch nur in Verbindung mit der 421/621 MGMI und den MGMIDS-Geräten möglich. Die AD kann in Kombination mit dem OTST verwendet werden und ist ideal für das Verschweißen von Säcken (zum Beispiel in Verbindung mit dem BS). Unterstützungstisch (BS) zum Schweißen schwerer Beutel (bis 25 kg). Es lässt sich in der Höhe einstellen und am Geräteständer (SP) montieren.



MGS Edelstahlversion



MG + RL + OTST



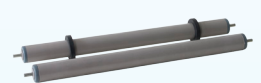
Arbeitstisch OTST



Ständer mit Fußpedal



Rolloflux + Polylock



Folienabroller (SR)



Kippvorrichtung abgeschrägt



Kippvorrichtung waagrecht + BS

Modellen und technische Daten

321 MG Serie	Abmessungen in mm	Gewicht	Schweißnahtlänge x -breite	Max. Foliendicke	Verbrauch
321 MG	460x200x270	13 kg	320x3 mm	150 µm	450 W
321 MGM	460x200x270	14 kg	320x3 mm	150 µm	450 W
421 MG Serie	Abmessungen in mm	Gewicht	Schweißnahtlänge x -breite	Max. Foliendicke	Verbrauch
421 MG	560x200x270	15 kg	420x3 mm	150 µm	600 W
421 MGT	560x200x270	17 kg	420x3 mm (2x)	150 µm	750 W
421 MGS	560x200x270	15 kg	420x3 mm	150 µm	600 W
421 MGI	560x200x270	16 kg	420x5 mm	150 µm	800 W
421 MGST	560x200x270	18 kg	420x3 mm twin	150 µm	850 W
421 MGM	560x200x270	18 kg	420 x3 mm	150 µm	600 W
421 MGMI	560x200x270	19 kg	420x5 mm	150 µm	800 W
421 MGMT	560x200x270	21 kg	420x3 mm (2x)	150 µm	750 W
421 MGMS	560x200x270	18 kg	420x3 mm	150 µm	600 W
421 MGMDIS	560x200x270	21 kg	420 x 5 mm bi-aktiv	250 µm	900 W
421 MGMIT	560x200x270	21 kg	420 x 5 mm (2x)	150 µm	1200 W
521 MG Serie	Abmessungen in mm	Gewicht	Schweißnahtlänge x -breite	Max. Foliendicke	Verbrauch
521 MG	660x200x270	13 kg	520x3 mm	150 µm	500 W
521 MGI	660x200x270	13,4 kg	520x5 mm	150 µm	700 W
521 MGM	660x200x270	14,7	520x3 mm	150 µm	500 W
521 MGMI	660x200x270	15,2	520x5 mm	150 µm	700 W
621 MG Serie	Abmessungen in mm	Gewicht	Schweißnahtlänge x -breite	Max. Foliendicke	Verbrauch
621 MG	760x200x270	21 kg	620x3 mm	150 µm	750 W
621 MGT	760x200x270	24 kg	620x3 mm	150 µm	1450 W
621 MGS	760x200x270	21 kg	620x3 mm	150 µm	750 W
621 MGI	760x200x270	21 kg	620x5 mm	150 µm	1150 W
621 MGST	760x200x270	24 kg	620x3 mm (2x)	150 µm	1450 W
621 MGM	760x200x270	22 kg	620x3 mm	150 µm	750 W
621 MGMI	760x200x270	23 kg	620x5 mm	150 µm	1400 W
621 MGMT	760x200x270	25 kg	620x3 mm	150 µm	1450 W
621 MGMS	760x200x270	22 kg	620x3 mm	150 µm	750 W
621 MGMDIS	760x200x270	26 kg	620x5 mm	250 µm	1500 W
621 MGMIT	760x200x270	26 kg	620x5 mm	150 µm	1750 W
621 MGMS	760x200x270	23 kg	620x5 mm	150 µm	1150 W
721 MG Serie	Abmessungen in mm	Gewicht	Schweißnahtlänge x -breite	Max. Foliendicke	Verbrauch
721 MGI	860x200x270	18 kg	720x5 mm	150 µm	900 W
721 MGMI	860x200x270	19 kg	720x5 mm	150 µm	900 W
821 MG Serie	Abmessungen in mm	Gewicht	Schweißnahtlänge x -breite	Max. Foliendicke	Verbrauch
821 MGI	960x200x270	28 kg	820x5 mm	200 µm	1450 W
821 MGMI	960x200x270	29 kg	820x5 mm	200 µm	1450 W
821 MGMIT	960x200x270	34 kg	820x5 mm	200 µm	3000 W
1021 MG Serie	Abmessungen in mm	Gewicht	Schweißnahtlänge x -breite	Max. Foliendicke	Verbrauch
1021 MGI	1160x200x270	30 kg	1020x5 mm	200 µm	1250 W
1021 MGMI	1160x200x270 mm	32 kg	1020x5 mm	200 µm	1250 W
1021 MGMIT	1160x200x270	37 kg	1020x5 mm	200 µm	2650 W

Zubehör	321	421	521	621	721	821	1021
Arbeitstisch mit Anschlagwinkel	OTST 321	OTST 421	OTST 521	OTST 621	OTST 721	OTST 821	OTST 1021
Länge OT	250 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	250 mm	250 mm
Rolloflux & Polylock	RL 321	RL 421	RL 521	RL 621	RL 721	RL 821	RL 1021
Ständer mit Fußpedal	SP 321	SP 421	SP 521	SP 621	SP 721	SP 821	SP 1021
Folienabroller (SR) und Polylock	SR 321	SR 421	SR 521	SR 621	SR 721	SR 821	SR 1021

* Arbeitstisch (OTST) und Ständer (SP) sind auch in Edelstahl Ausführung lieferbar

Siegelgeräte

Futura Portable

Die Futura Portable Siegelgeräte sind Audion's kompakteste Schweißgeräte. Die Futura Portable sind dauerbeheizte Geräte und in vier Modellen für eine Vielzahl von Materialien verfügbar.

Alle Futura Portable Siegler sind sehr einfach zu bedienen. Die Zange wird von Hand geschlossen und nach der Siegelung wieder geöffnet. Diese Handschweißgeräte können auch leicht für den Tischgebrauch angepasst werden. Dazu werden optional zwei Klemmen und ein Fußschalter angeboten.

- **Futura Poly (150 P)** mit einer beheizten Schweißbacke für dünne bis mittelstarke Polyethylenfolie.
- **Futura Poly Twin (150 PT)** mit zwei beheizten Schweißbacken für dickere Polyethylenfolien.
- **Futura Cello (150 C)** mit zwei gerillten Schweißbacken für Cellophan, Wachspapier, Polypropylenfolien, dünne Papier- Aluverbund oder andere Verbundmaterialien.
- **Futura Barrier (150 B)** mit zwei Flachbacken für Cellophan, Wachspapier, Polypropylenfolien, dünne Papier- Aluverbund oder andere Verbundmaterialien.

Branchen

Lebensmittelproduktion
Bäcker
Fleischer
Tiernahrung
Großhandel
Einzelhandelsmärkte

Zubehör

- zwei Klammern und ein Fußpedal (FFO)
- Wandhalterung (STD 150)



Technische Daten	150 P	150 PT	150 C	150 B
Abmessungen in mm	170x180x95	170x180x95	170x180x95	170x180x95
Schweißnahtlänge x -breite	150 x 2 mm	150 x 2 mm	150 x 10 mm	150 x 10 mm
Verbrauch	35 W	65 W	65 W	65 W
Folien/max. dicke	PE- 150 µm	PE- 250 µm	Cello./Verbundfolie- 200 µm	Cello./Verbundfolie.- 200 µm

Super Cello

Diese Heißsiegelzange kann für eine Vielzahl von Anwendungen verwendet werden bei denen eine dauerbeheizte Foliensiegelung erforderlich ist. Dank seines 4,5 Meter langen Stromkabels wird es dem Benutzer ermöglicht, direkt vor Ort flexibel und mobil zu siegeln. Der komfortable Griff ist besonders isoliert und bleibt somit kühl, auch wenn bei einer Temperatur von 250°C versiegelt wird.

Das Super Cello kann zum Versiegeln von Papier- und Aluminiumverbundfolien eingesetzt werden. Die Temperatur der Siegelbacken kann je nach verwendeter Folie zwischen 60°C bis 250°C eingestellt werden. Beide Schweißbacken sind beheizt um eine gleichmäßige Wärmeeinbringung zu erzielen. Die Super Cello ist sehr einfach zu bedienen. Die Zange wird per Hand geschlossen und nach dem

Schweißvorgang wieder geöffnet. Die Super Cello ist in zwei verschiedenen Schweißlängen erhältlich: 300mm und 420mm (300 SC und 420 SC), jeweils mit der Option PTFE-beschichtete Siegelbacken (300 SCT und 420 SCT).



Technische Daten	300 SC	300 SCT	420 SC	420 SCT
Abmessungen (LxBxH)	300 x 320 x 110 mm	300 x 320 x 110 mm	420 x 320 x 110 mm	420 x 320 x 110 mm
Siegelbacken	Glattes Aluminium	PTFE beschichtet	Glattes Aluminium	PTFE beschichtet
Schweißnahtlänge x -breite	300 x 10 mm	300 x 10 mm	420 x 10 mm	420 x 10 mm
Materialien	Cellophane, Papier- und Aluminiumverbund	Cellophane, Papier- und Aluminiumverbund	Cellophane, Papier- und Aluminiumverbund	Cellophane, Papier- und Aluminiumverbund
Verbrauch	275 W	275 W	450 W	450 W
Gewicht	1,25 kg	1,25 kg	1,35 kg	1,35 kg

Futura Junior

Das Futura Junior ist ein wirtschaftliches handbetriebenes Tischheißsiegelgerät, speziell konzipiert für niedrige Leistung. Die maximale Temperatur dieses Gerätes ist so eingestellt, daß die PTFE-Beschichtung nicht so schnell durchbrennen kann. Dies bedeutet, dass das Gerät äußerst wartungsarm ist. Die Schweißtemperatur ist mittels eine Stufenschalters in 3 Stufen einstellbar, abhängig von der eingesetzten Foliendicke. Das Futura Junior ist nicht mit einem Messer oder einem Zeitschalter ausgestattet. Die Schweißzeit ist vom Bediener abhängig. Daher ist dieses Gerät nicht zur Verpackung von Serien konzipiert.

Anwendungen: Nägel, Schrauben, Muttern, Kleinteile, Elektronik, Tiernahrung und vieles mehr.



300 Futura Junior + OT

Technische Daten	300 FJR
Abmessungen	510x140x200 mm
Schweißnahtlänge x -breite	300 x 1 mm
Verbrauch	40 W
Max. Foliendicke	150 µm
Anschlußwert	230 V-1ph-50/60Hz
Gewicht	± 4 kg
Zubehör	
Arbeits Tisch	OT 235 SBM

GPS

Dieses handbetätigte dauerbeheizte Heißsiegelgerät wurde speziell für den Einzelhandel zum Verpacken von Lebensmitteln entwickelt. Das GPS ist nur in der Edelstahlausführung lieferbar, da es für hygienische Anwendungen der Nahrungsmittelindustrie in Verbindung mit den GPS-Frischhaltebeuteln konzipiert wurde. Durch Unterstützung ein oder mehrere Arbeitstische ist dieses System ideal geeignet um auch größere Produktmengen in Serie zu verpacken.

Bei der Verwendung von vorgefertigten Beuteln ist es möglich, alle Arten von thermoplastischen Folien zu Schweißen (Polyethylen, Polypropylen und dünnes Verbundmaterialien). Ein einfacher Test wird zeigen ob das Gerät ausreichend ist für die entsprechenden Folien, oder nicht.

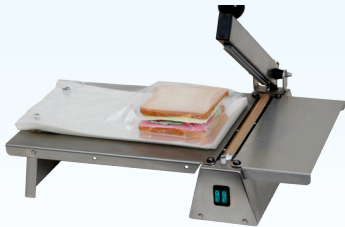
Durch die Form der Schweißleiste kann (bei Verwendung von PE- oder PP-Beuteln) problemlos die überschüssige Folien abgetrennt werden.

Der Beutel hat den keinen Überstand. Dieses sieht u.U. besser aus und ist auch hygienischer.

Aufgrund der vorteilhaften, kompakten Baugröße findet dieses Verpackungssystem in der kleinsten Ecke Platz, z.B. auf Verkaufstheken oder im Produktionsbereich.

Das Gerät wird durch Schließen des oberen Schweißarms betrieben. Durch Öffnen des Armes ist der Schweißzyklus beendet.

Anwendungen: alle Arten von Beuteln, Lebensmittel, Eisenwaren, mechanische und elektrische Teile, Tiernahrung etc.



200 GPSH + KWT + WT



GPS Series

Technische Daten	200 GPS	200 GPSH	300 GPS	300 GPSH
Schweißnahtlänge x -breite	200 x 1 mm	200 x 1 mm	300 x 1 mm	300 x 1 mm
Verbrauch	30 W	45 W	45 W	60 W
Abmessungen (LxBxH)	330 x 110 x 190 mm	330 x 110 x 190 mm	445 x 110 x 190 mm	445 x 110 x 190 mm
Gewcht der Maschine	± 3 kg	± 3 kg	± 4 kg	± 4 kg
Zubehör	200 GPS(H)		300 GPS(H)	
Arbeits Tisch	WT 200 GPS		WT 300 GPS	
Arbeits Tisch kurz	KWT 200 GPS		KWT 300 GPS	
Horizontaler Beutelhalter	WTP 1832		WTP 1832	

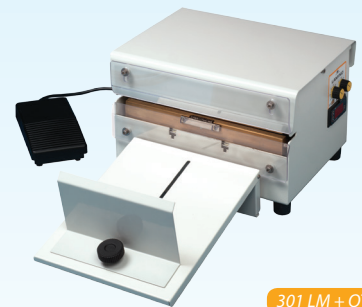
Lamino

Das Lamino Heißsiegelgerät kann durch ein Fußpedal bedient werden, so dass beide Hände frei zur Handhabung des Produktes sind. Die profilierten Schweißschienen werden unter hohem Druck geschlossen, um unterschiedlichste Arten von Verbundbeuteln zu verschweißen: Papier, Aluminium, PP und Cellophan. Die Bedienung erfolgt normalerweise über ein Pedal, das Lamino kann aber auch im Automatik-Modus getaktet betrieben werden.

Das Lamino hat eine digitale Temperaturregelung mit einem Temperaturbereich von 50°C bis 150°C (+/- 1%). Es besitzt zudem eine automatische Testfunktion und eine elektronische Temperaturüberwachung.



301 LM



301 LM + OTLM

Technische Daten	301 LM
Schweißnahtlänge	300 mm
Schweißnahtbreite	13 mm profilierte Schweißnaht
Foliendicke	Abhängig von der Folie, sollte getestet werden
Arten von Beuteln	Beschichtete Beutel (Papier, Aluminium, PP und Cellophane) keine PE Beutel
Abstand Beutelöffnung zur Schweißnaht	0 mm
Verbrauch	600 W
Abmessungen (LxBxH)	320 x 280 x 225 mm
Gewicht der Maschine	± 17 kg
Zubehör	
Arbeitstisch	OT LM

TT Siegler

Die TT-Siegler werden mit einem Fußpedal betrieben. Entweder mechanisch (TT- Modell inkl. Geräteständer, siehe Bild) oder pneumatisch mit integriertem Kompressor (TTCD Modell, siehe Bild). Somit sind die Hände des Bedieners frei, um die Verpackung mit beiden Händen zu halten, bis sich die Schweißbacken schließen. Die profilierten Schweißbacken sind ständig beheizt. Das TTCD-Modell ist zusätzlich mit einer Zeitsteuerung für die Schweißzeit und einer digitalen Temperaturregelung ausgestattet.

Zur Verwendung kommen vorgefertigte Beutel aus Papier- oder Aluminiumverbunden. Die Temperatur der Siegelbacken kann auf bis zu 200°C eingestellt werden, um sich an den Typ und die Dicke des Materials anzupassen. Beide Siegelbacken sind beheizt, um eine effiziente Wärmeverteilung zu erreichen. Die 300 TTCD kann zusätzlich auch Cellophane und Polypropylen verschweißen.

Anwendungen: alle Arten von heißsiegelfähigen Beuteln, Lebensmittel, Kaffee, Tiernahrung, Saatgut, Eisenwaren, mechanische und elektrische Teile, etc.



300 TTS

Technische Daten	300 TTS	300 TTCD
Abmessungen (LxBxH) mm	410x480x210	410x480x260
Schweißnahtlänge x -breite mm	300x10	300x10
Verbrauch	525 W	700 W
Gewicht der Maschine	± 26 kg	± 23 kg
Zubehör	300 TTS	300 TTCD
Ständer SP TT	Inklusive	SP TT



300 TTCD

