

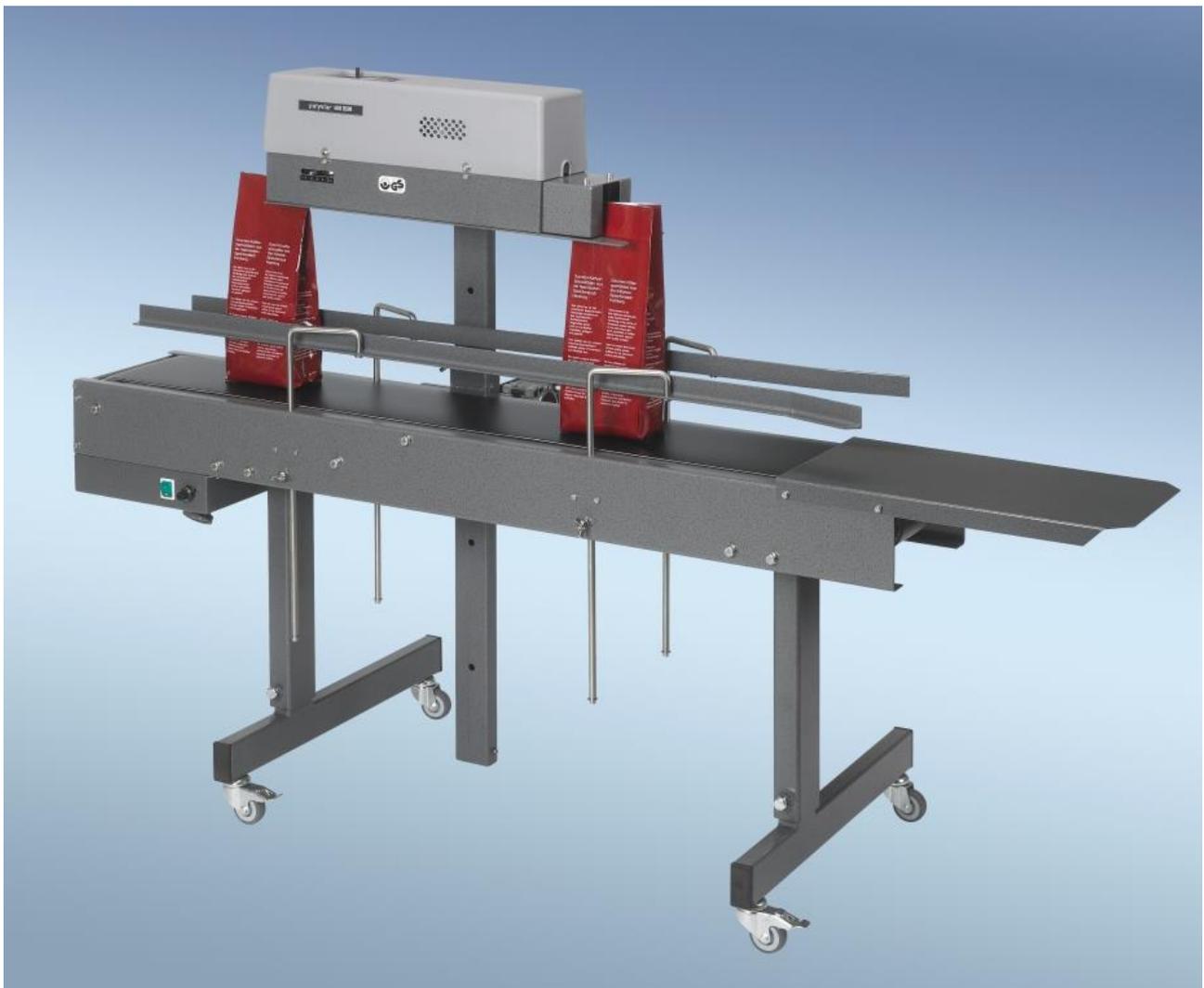
®

polystar

KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

400 DSM-Serie

Durchlauf-
Schweißmaschinen
für Verbundfolien



polystar® 400 DSM-V mit fahrbarem Transportband

www.polystar-hamburg.de
eMail: info@polystar-hamburg.de

®
polystar
KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg
Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

Vielfalt ist unsere Stärke: Wir packen es!

Einsatzgebiet:

Die Spezialisten für Verbundmaterialien! Ob Alu- oder Papierverbund: Diese **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen schweißen alle Verbundmaterialien fest zusammen: luft- und aromadicht, schmutzsicher. Die Dauerbeheizung sowie die robuste Konstruktion der **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen ermöglichen einen problemlosen Dauereinsatz.

Bedienung:

Nach dem Einschalten und der Temperatureinstellung ist nach einer kurzen Aufheizphase die dauerbeheizte Durchlauf-Schweißmaschine für das kontinuierliche Verschweißen von Beuteln oder Säcken einsatzbereit.

Die Bedienung dieser Maschine ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Von dem Anwender wird der zu verschweißende Beutel rechts in die Durchlauf-Schweißmaschine eingeführt. Der Beutel wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

polystar® Durchlauf-Schweißmaschine 400 DSM (Standard)

- für die aufrechtstehende Beutelverschweißung geeignet
- Der Überstand zwischen Beuteinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen.
- auch Sonderausführungen mit anderen Geschwindigkeiten lieferbar
- 12 mm Wellenprägenah
- trägt Beutelgewichte bis ca. 500 g ohne zusätzliche Unterstützung

Sonderausführungen:

polystar® 400 DSM mit Geschwindigkeitsregelung

- Ausführung wie **polystar®** 400 DSM (Standardausführung), jedoch mit einstellbarer Durchlauf-Geschwindigkeit von 0-15 Meter pro Minute.

polystar® 400 DSM mit genauer Temperaturregelung

- Ausführung wie **polystar®** 400 DSM (Standardausführung), jedoch mit digitalem Thermostat zur genauen Temperaturregelung für z.B. OPP-Beutel.

polystar® 400 DSM-H

- Ausführung wie **polystar®** 400 DSM (Standardausführung), jedoch für Verschweißungen max. 80 mm unterhalb des Beutelrandes.

polystar® 400 DSM-V

- Ausführung wie **polystar®** 400 DSM (Standardausführung), jedoch mit verlängertem V-Einlauf (100 mm).

polystar® 400 DSM „Zipper 32“ oder „Zipper 28“

- Ausführung wie **polystar®** 400 DSM (Standardausführung), jedoch speziell für das Versiegeln und gleichzeitigem Schließen von Zipp-Verschluss-Beutel.



Technische Daten:	polystar® 400 DSM (Standard)
Durchlaufgeschwindigkeit	6,7 m/Min.
Erforderlicher Beutelüberstand	30 mm
Siegelnahtbreite	12 mm
Siegelbare Materialstärke (ca.)	0,8 mm
Stromaufnahme (ca.)	1,7 A
Stromverbrauch (ca.)	0,4 kWh
Abmessung	610 x 210 x 170 mm
Nettogewicht	12,7 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz.

Lieferung aller Geräte mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewicht in ca. Angaben. Sonderausführungen ggf. abweichend. Technische Änderungen vorbehalten.