

## **ARTIKELSPEZIFIKATION**

## **VERBUNDFOLIE**

## **PET12/AL7/PE110**

PET10%/AL6%/PE84%

μm

Materialstruktur von aussen nach innen:

Polyester PET
Kleber ca.
Aluminium AL
Kleber ca.
Polyethylen PE

12	16,7
1	3
7	18,9
1	3
110	101,2

g/m²

Gesamtdicke/-gewicht (+/- 10%)

131 142,8

**Einsatzbereich:** Trockene, nicht aggressive Füllgüter

Spezifische Eigenschaften:

Sauerstoffdurchlässigkeit: ≤0,01 cm³/ (m² 24h 0.1mpa)

Wasserdampfdurchlässigkeit: ≤0,01 g / (m²24h)

Siegelung: Schmelzpunkt Siegelmedium 0-300°C

Siegelbereich 250-300°C (abhängig von Siegelzeit und Werkzeugdruck)

Verwendete Beuteltypen: Standbodenbeutel mit Zipper

Lagerbedingung:

Kühl und trocken, vor Sonnenlicht geschützt, lagern.

Temperatur: 15 bis 35°C Relative Luftfeuchtigkeit: 35 bis 65%

Die Prüfung und Feststellung der Eignung des Packstoffes für den vorhergesehenen Einsatzzweck nebst Füllung obliegt dem Verwender.

Wir sind nicht verantwortlich für Qualitätsveränderungen des Füllgutes, die durch Wechselwirkungen mit dem Packstoff entstehen können.

Wir übernehmen keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit der bereitgestellten Angaben.

E-Mail: info@LLFA.de

Bankverbindung: Postbank Stuttgart Postfach, D – 70304 Stuttgart IBAN: DE74 6001 0070 0267 6737 01

www.LLFA.de