

®

**polystar**

KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

# 120 GE

## Zangen- Schweißgeräte



polystar® Impulsgeber 120 GE mit Standard-Schweißzange 300 D



Schnabel-Zangen 150 + 300 DS



SFZ - Zangen 300 + 400

**Klein, kompakt und unheimlich schlau:  
Automatischer Spannungsausgleich für alle Zangen**

www.polystar-hamburg.de  
eMail: info@polystar-hamburg.de

®

**polystar**

KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE

**RISCHE + HERFURTH GMBH**  
Maschinen- und Apparatebau

Kedenburgstraße 53-59, 22041 Hamburg  
Telefon +49 40 65 69 03-0  
Telefax +49 40 65 61 890



KUNSTSTOFF-FOLIENSCHWEISSGERÄTE



# Technik, die „mitdenkt“:

Automatischer Spannungsausgleich für unterschiedliche Zangenbreiten



## Einsatzgebiet:

Mal dick, mal dünn, mal kurz, mal endlos lang ...

Die mobilen **polystar®** Schweißzangen verschweißen alle großen und kleinen Teile und sind überaus leicht und flexibel in der Handhabung. Selbst Langstrecken können durch eine Naht-an-Naht-Schweißung mühelos verbunden werden.

Für Polyethylen-Folien bis 2 x 0,30 mm Stärke geeignet.

**So einfach und präzise muss Verschweißen sein.**

## Bedienung:

Nach Betätigung des Netzschalters ist das Zangenschweißgerät sofort einsatzbereit. Die Bedienung dieses Gerätes ist einfach und erfordert keine Anlernzeit. Nach Einlegen des Folienmaterials wird der Schweißimpuls durch einen Druckschalter ausgelöst. Der Ablauf des Schweißvorganges erfolgt automatisch. Die benötigte Schweißzeit wird am Dreh-Potentiometer vorgewählt. Der Ablauf der vorgewählten Schweißzeit wird elektronisch gesteuert.

Der automatische Spannungsausgleich sorgt für die richtige Stromversorgung. Egal welche Zangenbreite - der „mitdenkende“ Impulsgeber erkennt die benötigte Spannung und gleicht sie automatisch der Zange an. Dadurch können nacheinander mühelos kleine und große Schweißzangen am Impulsgeber **polystar® 120 GE** angeschlossen werden - ohne zusätzliche Feinjustierung auf der Schweißzeitelektronik. Gleichzeitig wird der Heizbandverschleiß deutlich reduziert.

## Besondere Vorzüge:

- **polystar® 120 GE** arbeitet nach dem Wärmeimpulsverfahren
- Sofort einsatzbereit und absolut zuverlässig
- Doppelte Impulsbeheizung mit 3 mm Schweißnahtbreite
- Auslösung des Schweißimpulses durch Druckknopf im oberen Zangengriff
- **Akustisches Fehlersignal** bei zu kurzer Betätigung des Druckknopfs
- Optische Kontrolle (Leuchtanzeige) über Schweißvorgang im Blickfeld der Bedienperson
- Selbstständige Steuerung der Heizbandtemperatur
- Verstellbarer Zangenanpressdruck = Konstantes Schweißergebnis
- Stufenlos regelbares elektronisches Schweißzeitrelais für verschiedene Folienarten und -stärken
- **Automatischer Spannungsausgleich für unterschiedliche Nahtlängen der Zangen**
- **Reduzierter Heizbandverschleiß**

2017/04

## Technische Daten

| polystar® | Schweißzangen            | Nahtlängen  | Gewicht | erforderlicher Impulsgeber:   |
|-----------|--------------------------|-------------|---------|---|
|           | Typ 150 D                | max. 150 mm | 0,70 kg | <b>polystar® 120 GE</b><br>Netzanschluss: 230 V/50 Hz<br>Stromaufnahme: max. ca. 3,7 A<br>Stromverbrauch: max. ca. 0,86 kWh<br>Abmessung: 246 x 195 x 135 mm<br>Gewicht: 6,8 kg |
|           | Typ 200 D                | max. 200 mm | 0,75 kg |   |
|           | Typ 300 D                | max. 300 mm | 0,80 kg |   |
|           | Typ 400 D                | max. 400 mm | 0,95 kg |   |
|           | Typ 600 D                | max. 600 mm | 1,00 kg |   |
|           | Typ 150 DS Schnabelzange | max. 150 mm | 0,80 kg |   |
|           | Typ 300 DS Schnabelzange | max. 300 mm | 1,00 kg |   |
|           | Schnabelformzange:       |             |         |   |
|           | Typ 300 SFZ              | max. 300 mm | 0,80 kg |   |
|           | Typ 400 SFZ              | max. 400 mm | 0,85 kg |   |

Abmessungen 160, 210, 310, 410, 610 x 200 x 65 mm

Lieferung aller Geräte mit 3 m Anschlusskabel, Maße und Gewichte in ca. Angaben.  
Technische Änderungen vorbehalten.